



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: HERANDENY FOSADO PEREZ CORREO ELECTRONICO: fosadodeny@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SISTEMA DIF MUNICIPAL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AUXILIAR DE SISTEMA DIF MUNICIPAL
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DE 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL AYUDAR EN SISTEMA DIF MUNICIPAL
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR MEDIO SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA BACHILLERATO TECNOLÓGICO LINDORO HERNANDEZ
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO SUELOS Y FERTILIZANTES ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR _____ NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO _____
ÁMBITO PÚBLICO _____ NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA _____
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN _____ SECTOR _____
FUNCION PRINCIPAL _____
UBICACIÓN _____
FECHA DE INICIO _____ FECHA DE TERMINO _____

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	13,024.12
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	13,024.12